DINI ARGEO

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

LTW_TOUCH

TABLIER PESEUR AVEC ÉCRAN TACTILE LTW TOUCH SCREEN



Tablier peseur pour chariot élévateur avec guide de fixation DIN15173 - FEM classe II, pour transformer un chariot élévateur normal en une balance mobile. Equipé d'un indicateur de poids à écran tactile dans la cabine pour des applications avancées. Disponible également en version homologuée pour un usage réglementé.

La solution idéale pour les applications industrielles évoluées

CARACTERISTIQUES DE PESAGE

- Surcharge maximale admissible : plus de 300% de la capacité maximale, avec écrous de protection en cas de rupture des charnières.
- Précision :
  > usage interne : +/- 0,05% de la capacité
  > homologuée : selon la certification CE (directive 2014/31/UE).
- Inclinaison horizontale maximale (basculement) : +/- 2° avec les mêmes caractéristiques de précision.
- Étalonnage et configuration numérique depuis le clavier ou le PC avec DINITOOLS.

POURQUOI CHOISIR LTW TOUCH SCREEN DINI ARGEO

- Le tablier peseur est utile pour intégrer de façon permanente le pesage sur le chariot élévateur, ce qui permet d'utiliser des fourches de différentes longueurs en fonction de la charge à manutentionner.
- Solide et robuste, il est équipé d'un système de protection intégré contre les surcharges et les impacts accidentels.
- L'indicateur standard TOUCH SCREEN permet des affichages entièrement personnalisables.
- Convient aux fourches standard FEM2A et FEM2B.
- Réalisé avec 2 capteurs en ACIER INOXYDABLE, avec protection IP68.
- Disponible en version homologuée pour un usage réglementé.
- Disponible en version câblée ou Bluetooth, totalement sans fil.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Dimensions de la plaque 910 x 407 x 110 mm
- Poids 184 kg
- Longueur maximale de la fourche : 1100 mm
- Déplacement maximal du centre de gravité : 55 mm
- Structure portante de la plaque en acier épais
- Capteurs de charge en acier inoxydable, sensibilité 2 mV/V, alimentation maximale 15 Vdc
- Boîte de jonction hermétique
- Câble extensible standard



	LTP	ELP	TWIN FORKS	LTW
Weighing technology	Hydraulic pressure	Hydraulic pressure	Load cells	Load cells
Application	Forklifts	Electric pallet trucks and stackers	Forklifts	Forklifts
CE-M approved	No	No	Yes	Yes
Resolution (internal use)	From 5 kg	From 1 kg	1 / 2 kg	0,2 / 0,5 kg 0,5 / 1 kg
Resolution (CE-M approved)	-	-	2 / 5 kg	1 / 2 kg 2/ 5 kg
Precision	± 20 kg from 0,5% to 5%	± 20 kg from 0,5% to 5%	± 2 kg	± 0,05 % of the max. capacity

CARACTÉRISTIQUES DE L'INDICATEUR DE POIDS À ÉCRAN TACTILE

- Écran tactile rétroéclairé, complet avec support de fixation pour l'installation en cabine. Des écrans entièrement personnalisables.
- Logiciel multilingue.
- Boîtier ABS IP65 facile à nettoyer, résistant aux environnements difficiles et corrosifs.
- Indication visuelle et sonore de la surcharge.
- Alimentation directement depuis le chariot élévateur (alimentation électrique disponible en option).
- Imprimante en option complète avec support de fixation pour l'installation en cabine.

AFFICHEUR SUR LE TABLIER PESEUR (version Bluetooth)

- Écran LCD rétroéclairé de 25 mm, à 6 chiffres, à fort contraste, avec icônes de fonctions actives.
- Boîtier ABS IP68 facile à nettoyer, résistant aux environnements difficiles et corrosifs.
- Communication avec l'indicateur de poids en cabine par Bluetooth.
- Alimentation par batterie rechargeable intégrée, avec une autonomie de 60 heures, et chargeur de batterie externe fourni en standard.

DETAIL 1



Fourches non incluses.

VERSIONS

Versions disponibles

	Codice	Max (kg)	d (kg)	M (kg)
	LTWTS15	600 / 1500	0,2 / 0,5	1 / 2
	LTWTS25	1500 / 2500	0,5 / 1	2 / 5
	LTWTS15BTH	600 / 1500	0,2 / 0,5	1 / 2
	LTWTS25BTH	1500 / 2500	0,5 / 1	2 / 5

NOTE : Divisions homologuées obtenues avec l'option ECEMLTW.

www.diniargeo.com



DINI ARGEO FRANCE sarl	DINI ARGEO GMBH	DINI ARGEO UK Ltd	DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd	DINI ARGEO OCEANIA
France	Germany	United Kingdom	China	Australia

DINI ARGEO
A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE
Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Les renseignements techniques et les images peuvent être sujets à modification et amélioration sans préavis de notre part.