DINI ARGEO

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

DGT1SX

"DGT1SX": TRANSMETTEUR DE POIDS NUMÉRIQUE À HAUTE VITESSE

Transmetteur de poids multifonction très performant, le plus rapide de la gamme Dini Argeo.
Il peut gérer jusqu'à 4800 lectures par seconde, pour un pesage précis en millisecondes.
Pour un montage en panneau sur barre DIN, il permet la lecture directe et le diagnostic du système de pesage connecté. La large gamme d'interfaces disponibles rend l'intégration du pesage dans tout système d'automatisation plus facile et plus sûre.

Disponible dans les versions suivantes :
PROFINET | ETHERNET/IP | MODBUS/TCP | ETHERCAT | PROFIBUS | DEVICENET | CANOPEN | SORTIE ANALOGIQUE | RS485.
Homologations :
CE-M EN 45501, OIML R-76, OIML R-61 (MID)

Serveur Web intégré en standard, pour la configuration, le diagnostic et la sauvegarde des données

La solution idéale pour les applications industrielles évoluées

Nouveautés par rapport au DGT1S

- Nouveau processeur de dernière génération, capable de traiter jusqu'à 4800 lectures de poids par seconde. La vitesse élevée permet un filtrage extrêmement précis du poids, même avec des temps de pesée de l'ordre de la milliseconde.
- Bus de terrain intégré.
- Nouveau circuit d'alimentation des capteurs (jusqu'à 16) pour une meilleure stabilité du pesage.
- Circuit d'alimentation avec protection contre les surcharges, les inversions de polarité et les courts-circuits, spécialement conçu pour les environnements industriels.
- Port de communication Micro-USB pour la configuration, le diagnostic et la sauvegarde des données disponible sur toutes les versions.
- Il peut être utilisé en conjonction avec Xspeed tool, le programme PC conçu pour configurer le filtrage le plus adapté à votre système.
- Jusqu'à 120 mises à jour par seconde sur Bus de terrain.
- Protocole Modbus RTU intégré sur toutes les versions, jusqu'à 110 mises à jour par seconde.
- Sortie analogique disponible sur les versions avec Bus de terrain (sur demande), pour moderniser les installations existantes sans modifier le fonctionnement principal.
- 2 sorties supplémentaires, pour un total de 4 sorties numériques.
- Signalisation en temps réel de toute défaillance ou déconnexion des capteurs.

SERVEUR WEB INTÉGRÉ (pour les modèles PROFINET, ETHERNET/IP et MODBUS TCP/IP)

- Le SERVEUR WEB intégré permet le diagnostic complet, l'étalonnage et la configuration à distance du transmetteur de poids à partir d'un réseau Ethernet.

XSPEED TOOL

- XSPEED Tool est le programme PC permettant d'optimiser les performances du système de pesage intégré dans l'automatisation des processus et industrielle. Grâce à XSPEED TOOL, vous pouvez définir le filtre de pesage le plus adapté à votre application et créer des filtres personnalisés, maximisant ainsi la vitesse et la précision du pesage dans les applications statiques et dynamiques.
- Téléchargeable gratuitement dans la section Téléchargement.

.

CERTIFICATIONS

- 2014/30/EU EMC
- 2014/35/EU LVD
- 2011/65/EU RoHS
- OIML R61 - MID
- OIML R76
- Attestation d'examen de type UE (2014/31/EU)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Nombre de balances/canaux: 1
- Étalonnage:
  - Théorique (mV\V)
  - Avec poids étalons
  - Via le serveur Web
  - Via XSpeedTool
- Vitesse du convertisseur : Jusqu'à 4800 Hz
- Nombre maximal de capteurs de charge : Jusqu'à 16x350Ω.
- Sensibilité minimale:
  - Haute résolution 0,01 µV/d
  - Usage réglementé 0,3 µV/e
- Nombre de divisions pour un usage réglementé :
  Jusqu'à 10 000e ou multi-champs 2x3 000e
- Tension d'alimentation du capteur de charge : 5 V
- Ports de communication :
  - 1 port micro-USB (appareil)
  - 1 port RS485 (Mod. DGT1SX / DGT1SX-AN)
- Protocoles de communication : Modbus RTU, ASCII ou bus de terrain
- Vitesse de communication :
  - Sur le port série jusqu'à 1600 Hz
  - Sur le bus de terrain jusqu'à 120 Hz
  - Via Modbus RTU jusqu'à 110 Hz
- Programmes PC pour la configuration: XSpeedTool
- Écran : LED rouge de 8 mm, 6 caractères
- Clavier : mécanique à 5 touches
- Boîtier: ABS
- Alimentation électrique: 12÷24 Vdc, 5 W
- Plage de température de fonctionnement:
  - Pour usage interne -20°C ÷ +60°C
  - Homologuée -10°C ÷ +40°C
- Humidité maximale : 85%

ENTRÉES / SORTIES

- Sortie analogique : 16 bits (Modèle DGT1SX-AN)
  - 4÷20mA
  - 0÷10Vdc
- Sorties numériques: n. 4 OUT, configurables
- Entrées numériques: n. 2 IN, configurables

www.diniargeo.com

DINI ARGEO FRANCE sarl	DINI ARGEO GMBH	DINI ARGEO UK Ltd	DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd	DINI ARGEO OCEANIA
France	Germany	United Kingdom	China	Australia

DINI ARGEO
A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE
Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Les renseignements techniques et les images peuvent être sujets à modification et amélioration sans préavis de notre part.