

DLWPROM

Trieuse pondérale dynamique à 3 bandes avec détecteur de métaux série "DLWPRO-M"



La sélectionneuse de poids « DLWPROMD » permet de peser et contrôler tout emballage qui transite sur la ligne de transport, que ce soit du point de vue du poids ou du point de vue de la contamination du produit. Conçue pour le pesage dynamique de produits emballés, tant pour usage interne en usine que pour usage homologué MID, avec contrôle et rapports statistiques pour la supervision de la production. Développée sur base PC Windows®, elle est extrêmement intuitive et facile à utiliser grâce aussi à l'interface tactile opérateur. Fabriquée en acier INOX AISI304, protection IP65.

Plus de 350 conditionnements/min - Vitesse: plus de 70 m/min.

Structure en acier INOX, IP65 (version IP67 sur demande).

Détecteur de métaux intégré configurable par l'écran tactile.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Écran tactile couleur TFT résistif de 12", résolution 800x600 px. très rapide et intuitif, offre toutes les fonctionnalités principales et permet de consulter très simplement les rapports des lots exécutés
- Réalisée avec une structure en acier INOX AISI 304 et matériaux conformes aux normes FDA, surfaces arrondies, critères de propreté et d'hygiène sévères et stricts.
- Bâti et colonne avec fonction de tableau électrique réglables en hauteur, h= +/-30 mm, par le biais de pieds à mise à niveau automatique.
- Électronique de contrôle moteurs avec option by-pass (par commutateur électromécanique) : possibilité de transport y compris en cas de désactivation de la carte de commande du contrôle du poids.
- Bandes fabriquées dans un matériau spécial contact aliments.
- Système de remplacement rapide du tapis et de la courroie de transmission
- Photocellule de gestion de la cadence
- Degré de protection machine : IP65; version IP67 sur demande.
- Dimension bande : sur la base du modèle, voir description codes d'achat
- Ø rouleaux 28/28 mm
- Cellule de chargement en aluminium avec protection IP67.
- Hauteur de travail : à préciser au moment de la commande, de 600 à 1000 mm
- Longueur totale machine : 900 mm
- Sens de marche : à préciser au moment de la commande
- Alimentation électrique : 220 V / 50 Hz monophasé
- Puissance absorbée : 500 W
- Alimentation pneumatique : 6 bars
- Température de fonctionnement : +5 à +40 °C

PRESTATIONS

- Acquisition dynamique du poids
- Plus de 350 conditionnements/ min, en fonction du produit (à définir au moment de l'offre)
- Vitesse bandes : de 10 à 70 m/min (à définir au moment de la commande)

INTERFACE OPÉRATEUR et FONCTIONS

- Programme de pesage spécifique pour le contrôle statistique de produits préconditionnés, avec possibilité d'afficher les rapports des contrôles effectifs sous forme de tableau, de les exporter sur support USB ou via ETHERNET.
- Réglage automatique de la vitesse en fonction des paramètres / articles paramétrés.
- Réglage et étalonnage statique automatique.
- Étalonnage et configuration du détecteur de métal.
- Contrôle rebuts consécutifs pour signalisation erreur.
- Archives de plus de 500 000 articles, extensible et interfaçable avec le système de gestion pour mise à jour des registres.
- Archives des rapports des lots de production effectifs, avec possibilité de mémoriser plus d'une année de contrôles effectifs.
- Sélection multilingue (italien, anglais, français, allemand, espagnol, portugais, russe).
- Mot de passe sur plusieurs niveaux d'accès.
- Possibilité d'assistance distance sur demande et autorisation explicite du client.

BANDES TRANSPORTEUSES / EXPULSEUR

- Nr.1 convoyeur entrée
- Nr.1 convoyeur pesage
- Nr.1 convoyeur mise au rebut
- Actionnement bande par motorisation sans balai.
- Nr.2 éjecteurs pour produits contaminés et produits hors tolérance poids (éjection par souffle d'air sur demande).
- Nr.2 Collecteur rebuts (400x300)
- Groupe filtre / réducteur et soupape de décharge rapide en cas d'urgence intégrés

SECTION E/S

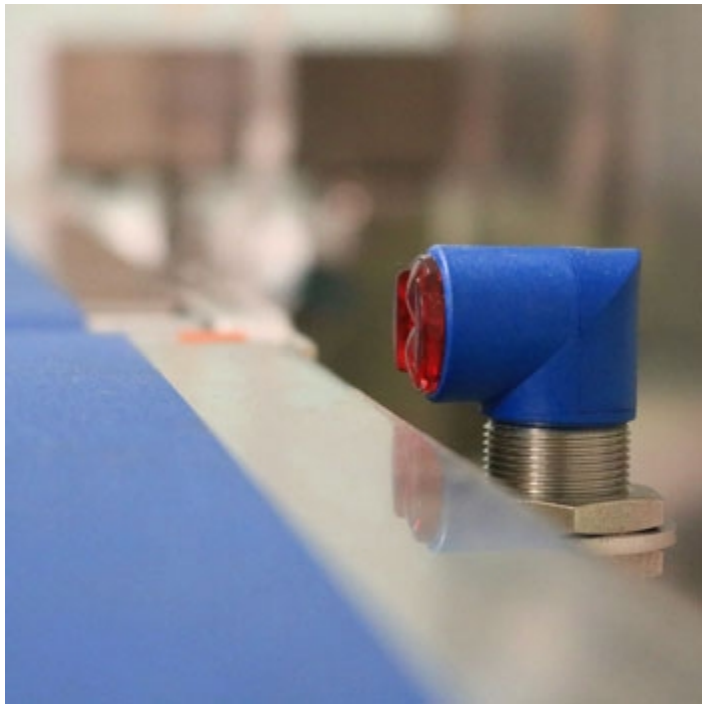
- Connexion USB
- Connexion Ethernet/LAN

MODULE DÉTECTEUR DE MÉTAL

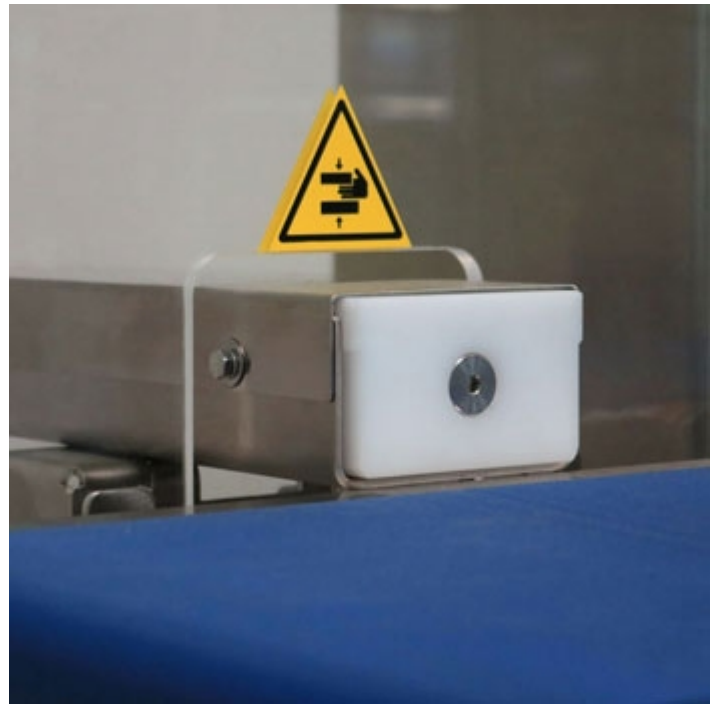
- Le module détecteur de métal permet de détecter d'éventuelles contaminations des produits contrôlés :
 - gestion par écran tactile principal pour une utilisation plus simple ; pas besoin d'effectuer des programmations ou des réglages directement sur le détecteur de métal.
 - système de détection monofréquence, immunité aux perturbations élevée ; version haute fréquence ou multi-spectres disponible sur demande.
 - système d'équilibrage automatique.
 - système diagnostic de mise au rebut pour détecteur de métal à photocellule, avec possibilité d'arrêt machine.

Espace de passage différent suivant le modèle, indiqué dans la table « Versions ».

DETAIL 1



DETAIL 2



DETAIL 3



DETAIL 4





www.diniargeo.com

“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE