DINI ARGEO

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

DGT4X

DGT4X - TRANSMETTEUR DE POIDS HAUTE VITESSE



Transmetteur de poids haute vitesse connecté à l'automate via bus de terrain, sortie analogique ou RS485.
Il permet la lecture et le diagnostic de chaque capteur ou de chaque balance connectée (jusqu'à à 4).

Versions disponibles :
PROFINET I/O | ETHERNET IP | ETHERCAT | MODBUS TCP | CANOPEN | DEVICENET | PROFIBUS | SORTIE ANALOGIQUE | RS485

Homologations :
CE-M EN 45501, OIML R-76, OIML R-61 (MID), OIML R-51 (MID), Australian approval

Webserver integré de série, pour la configuration, le diagnostic et la sauvegarde des données

La solution idéale pour les applications industrielles évoluées

Nouveautés par rapport au DGT4

- Nouveau processeur de dernière génération, capable de traiter jusqu'à 2600 lectures de poids par seconde. La vitesse élevée permet un filtrage extrêmement précis du poids, même avec des temps de pesée de l'ordre de quelques millisecondes.
- Nouveau circuit d'alimentation des cellules pour une stabilité de pesage accrue.
- Circuit d'alimentation avec protections, spécifique aux environnements industriels.
- Bornes amovibles pour faciliter le câblage dans le tableau électrique.
- Port de communication frontal micro-USB pour la configuration, le diagnostic et la sauvegarde des données.
- XSPEED TOOL : Nouveau logiciel PC avec fonction oscilloscope pour le diagnostic du système et l'optimisation du filtre de pesée.
- Afficheur 14,2 mm.
- Nouveau menu de configuration pour simplifier l'étalonnage et la configuration.
- Port de communication RS485 toujours disponible sur toutes les versions.
- Jusqu'à 120 mises à jour de bus de terrain par seconde.

SERVEUR WEB INTÉGRÉ

- Le WEB SERVER intégré permet le diagnostic complet, l'étalonnage et la configuration à distance du transmetteur de poids à partir du réseau Ethernet.
- *Seulement pour les modèles PROFINET, ETHERNET/IP et MODBUS TCP/IP.*

XSPEED TOOL

- XSPEED Tool est le programme PC permettant d'optimiser les performances du système de pesage intégré dans l'automatisation des processus et industrielle. Grâce à XSPEED TOOL, vous pouvez définir le filtre de pesage le plus adapté à votre application et créer des filtres personnalisés, maximisant ainsi la vitesse et la précision du pesage dans les applications statiques et dynamiques.
- Téléchargeable gratuitement dans la section Téléchargement.



.

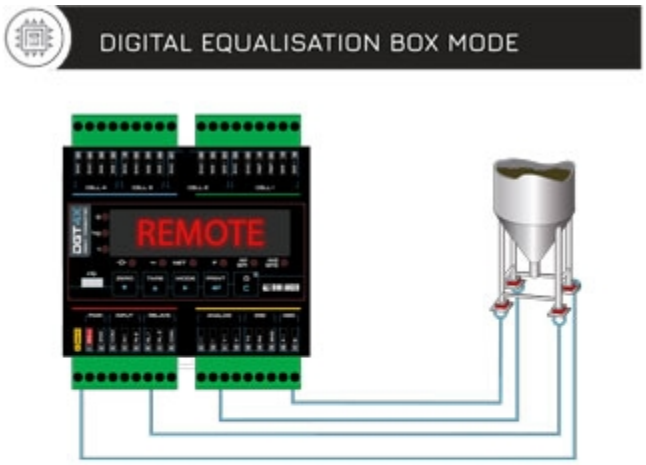
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Alimentation: 12-24Vdc
- Convertisseur: A/D 24 bits 4 canaux
- Nombre maximum de balances: 4
- Connexion: 4 ou 6 fils (avec détection)
- Modes de fonctionnement:
  - Boîte de jonction numérique
  - Transmetteur à échelle unique
  - Transmetteur multi échelle
- Fréquence d'échantillonnage sélectionnable: jusqu'à 2600 conv./sec.
- Fréquence d'actualisation du bus de terrain: jusqu'à 120 Hz
- Affichage: jusqu'à 800.000d
- Sensibilité du signal: 0,03 µV/d (0,3 µV/e)
- Résolution: 3 000 000 de points
- Linéarisation: jusqu'à 8 points
- Capteurs connectables: jusqu'à 16 à partir de 350 Ω
- Fieldbus: Profibus, Profinet, EthernetIP, EtherCAT, EthernetIP, CANopen, DeviceNet, Modbus TCP/IP.
- Ports de communication:
  - 1 port Micro-USB (device) pour configuration PC via "Dinitools®" et "XSpeed Tool".
  - 1 port RS485
  - 1 port RS232 (Mod. DGT4X / DGT4XAN)
- Sortie analogique: 16 bits (Modèle DGT4XAN) 4-20mA et 0-10Vdc.
- Sorties numériques: n. 2 OUT, configurable
- Entrées numériques: n. 2 IN, configurables
- Certifications:
  - CE-M EN 45501
  - OIML R76 (10000e ou 3000 + 3000e) / R51 / R61 MID
  - Homologué UL (sur demande)
  - Certificat d'examen de type UE (45501:2015)
  - Australian legal for trade certificate of approval (NMI S788)
- Boîtier: en ABS, pour barre Din (106 x 56 x 118 mm)
- Étalonnage:
  - Théorique (mV\V)
  - Avec poids d'échantillon
  - À distance via WEB SERVER
  - Du clavier
  - Du PC avec Dinitools
- Fonctions clavier:
  Mise à zéro, Tare, Mode fonction, Impression, Transmission manuelle des données, ON/Stand-by
- Fonctions du programme:
  Point de consigne, haute résolution, peak, mémoire alibi, conversion d'unité de mesure, Alarme de déséquilibre, Exclusion du capteur en panne
- Clavier: mécanique 5 touches
- Affichage: 14,2 mm LED rouges

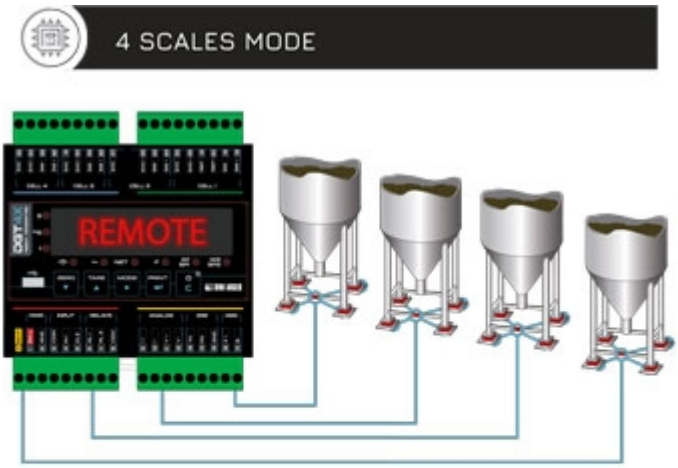
SUR DEMANDE

- Version certifiée UL

DETAIL 1



DETAIL 2



DETAIL 3



www.diniargeo.com



DINI ARGEO FRANCE sarl	DINI ARGEO GMBH	DINI ARGEO UK Ltd	DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd	DINI ARGEO OCEANIA
France	Germany	United Kingdom	China	Australia

DINI ARGEO
A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE
Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Les renseignements techniques et les images peuvent être sujets à modification et amélioration sans préavis de notre part.