

3590EGT04

"AF04GT": PROGRAMME SPECIFIQUE POUR 3590 ECRAN TACTILE, POUR LE CONTROLE DE PRODUCTION/STATISTIQUE

→T←		NET				60.0		W1	
16:00		g							
		Max=600.0g d=e=0.1g Min=2.0g							
5	OK	4	OK	3	<TU1	2	OK	1	<TU1
60.0 g		60.0 g		60.0 g		60.0 g		60.0 g	
LINE				1		WEIGHS		000/030	
LOT						STD. DEVIATION		0.0 g	
OPERATOR						AVERAGE WEIGHT		0.0 g	
ARTICLE						<TU2		0	
TU2				58.8 g		<TU1		0	
TU1				59.4 g		<TU		0	
TARGET				60.0 g		OK		0	
TO1				60.6 g		>TO		0	
TO2				61.2 g		>TO1		0	
TARE				10.0 g		>TO2		0	
LINE		OPERATOR		ARTICLE		PT			
START		CHECK		STOP		>>			
→0←		WAITING SAMPLE 001/030						→T←	

Logiciel spécifique pour des contrôles de production intégrant toutes les principales fonctions de contrôle, aussi bien en mode statistique ou en contrôle intégral (suivant DPR 26/5/80 n° 391 de la loi 25/10/78 n° 690). L'interface à écran tactile affiche en temps réel toutes les données statistiques, sous forme numérique ou graphique. La fonction de contrôle simultané de plusieurs lignes de production permet d'exécuter jusqu'à 10 contrôles simultanés d'articles différents. Pouvant être homologué CE-M (OIML R-76 / EN 45501).

CONTROLE STATISTIQUE AUX TERMES DE LA LOI

- Mode de fonctionnement prévoyant le pesage et le contrôle d'un nombre déterminé d'échantillons variable suivant la quantité d'emballages, qui composent le lot de production.
- Le nombre d'échantillons peut être :
 - automatiquement calculé selon la législation.
 - configuré par l'utilisateur, pour des applications spécifiques.
- Les seuils de poids pour le contrôle peuvent être :
 - automatiquement calculés selon la législation.
 - configurés par l'utilisateur pour des contrôles plus restrictifs ou des contrôles à usage interne.

CONTROLE INTEGRAL

- Mode de fonctionnement prévoyant le pesage et le contrôle de tous les emballages, qui composent le lot de production.
- Le contrôle intégral se termine
 - automatiquement si on configure le nombre d'emballages qui composent le lot
 - manuellement, si on configure le contrôle intégral illimité, pour des productions supérieures à 10000 emballages.
- Les seuils de poids pour le contrôle peuvent être :
 - automatiquement calculés suivant les critères de la loi
 - configurés par l'utilisateur pour des contrôles plus restrictifs ou des contrôles à usage interne.

CYCLES DE CONTROLE D'EMBALLAGES PLEINS/VIDES

- Mode de fonctionnement autorisant le contrôle du poids net calculé par différence entre emballage plein et emballage vide (ou vice versa).
- Ce mode prévoit le pesage et le contrôle d'un nombre déterminé d'emballages intacts, pesages dans un ordre déterminé, et successivement des emballages vides correspondants, pesages dans le même ordre (ou vice versa).
- Le nombre d'échantillons est variable suivant la quantité d'emballages, qui composent le lot de production.
- Le nombre d'échantillons peut être :
 - automatiquement calculé suivant les critères de la loi
 - configuré par l'utilisateur, pour des applications spécifiques.
- Les seuils de poids pour le contrôle peuvent être :
 - automatiquement calculés suivant les critères de la loi
 - configurés par l'utilisateur pour des contrôles plus restrictifs ou des contrôles à usage interne.

CYCLES DE CONTROLE DES TARES

- Cycle de contrôle qualité des tares se basant sur des critères de la loi.
- La balance demande de peser un nombre déterminé de tares, desquelles elle vérifie la tolérance par rapport à la valeur nominale, la déviation standard et la dispersion.
- Si les tares sont conformes à ces qualités requises, il est possible de procéder avec le contrôle des pré-emballages, en utilisant la valeur de tare moyenne calculée au cours du contrôle des tares.

VERSION LOGICIEL

- Les fonctions indiquées ci-dessus sont disponibles par la version logiciel 06.00.00.

FONCTIONNALITES GENERALES

- Affichage en temps réel du cours du lot et de toutes les données statistiques. Chaque page-écran de travail est complètement personnalisable, en vue de mieux s'adapter aux exigences du client.
- Affichage graphique du cours du lot (camembert, distribution gaussienne, graphique de points).
- Connexion jusqu'à 5 balances indépendantes homologuées, qui permettent de contrôler par le même système de pesage toutes les tranches de poids prévues par la loi.
- Gestion de plusieurs contrôles simultanés (lignes de production) : il est possible de gérer jusqu'à 10 produits en même temps.
- Contrôle en poids ou en volume (ml) moyennant l'introduction d'un coefficient de densité par chaque article.
- Tare à pesage automatique, à pré-configurer (directe ou calculée), manuelle ou automatique ; fonction d'annulation automatique de la tare à la fin de l'opération de pesage.
- Sélection des données affichées à l'écran à cristaux liquides graphique (totaux, progressifs, poids...).
- 15 textes d'identification/Attributs configurables et à imprimer, chacun de 16 caractères, par exemple : Code, ID lot, ID opérateur, Numéro roulement.
- Fichier 1000 articles avec 3 descriptions alphanumériques de 20 caractères, coefficient de densité, poids nominal, seuils de tolérance (TU1, TU2, TO1, TO2), tare associée et le type de contrôle souhaité, en personnalisant le mode de fonctionnement de la balance en fonction de l'article.
- Fichier 100 opérateurs avec 3 descriptions alphanumériques de 20 caractères.
- Calcul et impression automatique du compte rendu du lot, avec formats d'impression complètement programmables avec plus de 500 données variables (données de poids, descriptions, données statistiques, codes à barres, etc.)

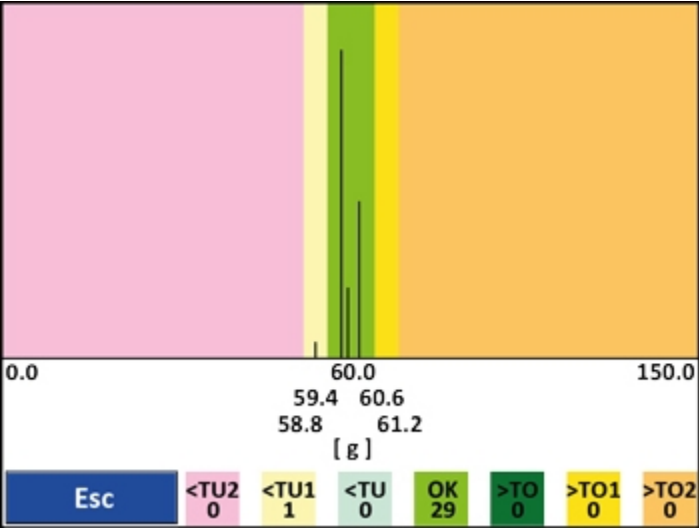
DBMANAGER : LOGICIEL POUR LA PROGRAMMATION DES FICHIERS

- Programme pour PC facilitant et accélérant l'élaboration des fichiers de la balance, avec la possibilité de les importer/exporter sous format Excel.

LES POINTS DE FORCE :

- Configuration tout à fait simple : en quelques minutes il est possible de programmer et de transmettre des dizaines d'articles, en les gardant en outre en mémoire.
- Programmation synchronisée du fichier de plusieurs balances en ligne, à travers une connexion Ethernet-Wifi (TCP-IP).
- Sécurité : il est possible de configurer un mot de passe de protection pour protéger les données introduites et éviter des modifications accidentelles.
- Personnalisation : il est possible d'insérer son propre logo et de traduire l'interface utilisateur directement dans sa propre langue (file .ini)

DETAIL 1



DETAIL 2

Article 0001/0999		1/4
Description 1	ARTICLE 1	
Description 2	12345	
Description 3	ABCDE	
Density	1 .0000g/ml	
Target	60.0 g	
Tolerance mode	Legal	↓
Number of samples	Automatic	
Average weight tol.	0.0 g	
		← DELETE



DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE