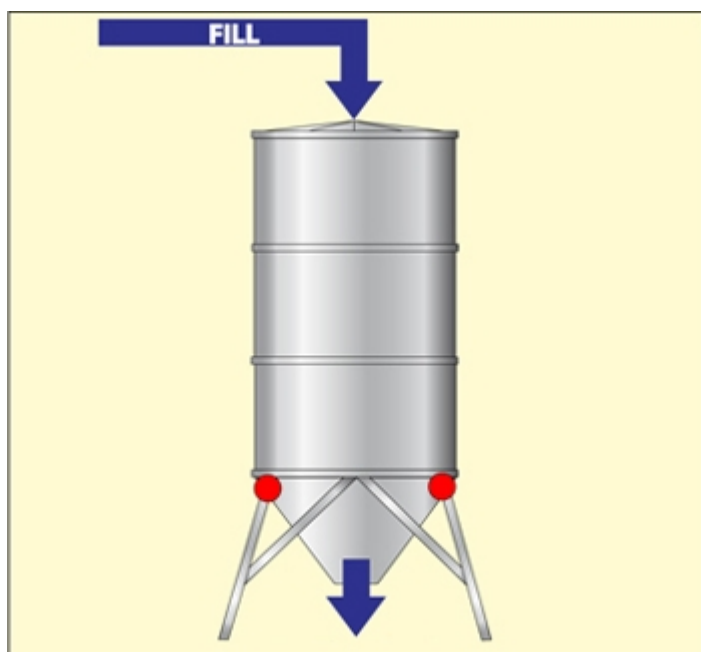


DGT-BATCH1U

DESCRIPTION DU DOSAGE MONO PRODUIT EN DECHARGE



Cette configuration permet de gérer un système de dosage en décharge avec un seul produit, de subdiviser un produit en quantités égale de poids, de décharger une quantités précises d'un silo, avec la gestion du remplissage.

ARCHIVES

- Archive de 40 formules, avec cible, petite et grande vitesse, queue de chute, tolérance +/-.

FONCTIONS CLAVIER

- START/RESTART dosage, PAUSE/RESET cycle et insertion/sélection de la formule.
- Changement rapide de la cible de dosage, par touche dédiée.
- Insertion et sélection rapide des données, pour les modèles avec clavier numérique.

FONCTIONS I/O

- Protocole de communication série pour la programmation des formules, des produits et la gestion du cycle.
- START/RESTART dosage, PAUSE/RESET cycle par des apports extérieurs.
- Sélection de la formule par 2 entrées externes (pour les modèles avec 4 entrées).
- Double vitesse de dosage (grossier et fin), gérée par des contacts ou une sortie analogique (pour les modèles "AN").
- Contact de dosage "fin" actif constant ou intermittent.
- Gestion automatique du remplissage du silo, par contact dédié.
- Indication du poids en tolérance et hors tolérance, dosage terminé ou alarme par contacts directs.
- Sortie analogique proportionnelle au poids dosé pour les modèles "AN".

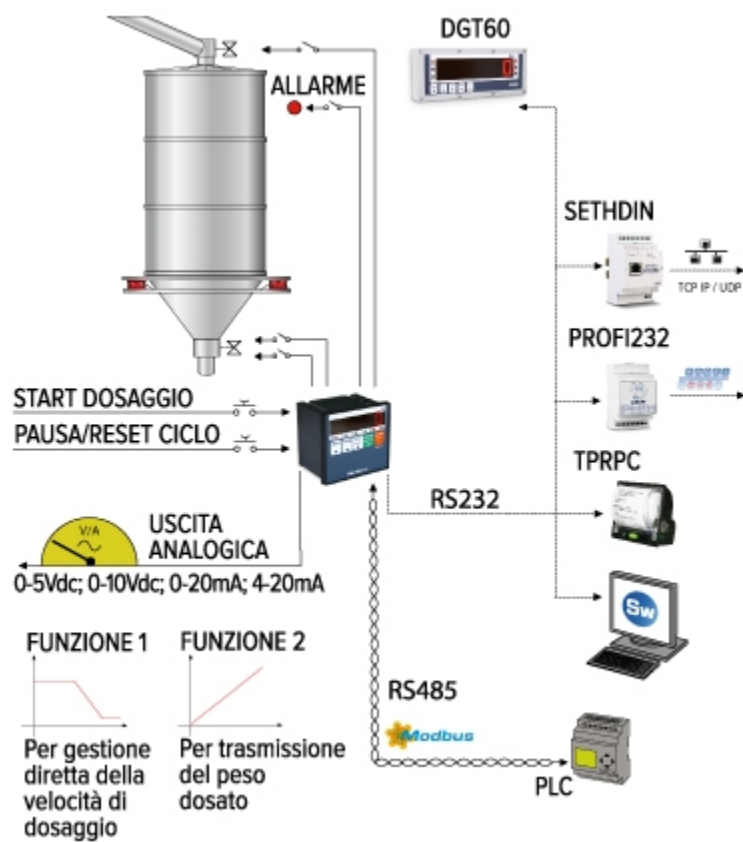
FONCTIONS DE DOSAGE

- Dosage automatique en décharge.
- Impression automatique des données de dosage.
- Mémorisation et impression des consommations. Impressions qui peuvent être rappelées de façon rapide par le clavier.
- Correction automatique de la queue de chute.
- Nombre de répétitions du cycle de dosage programmables, habilitation du dosage infini.
- Test de tolérance du poids dosé, avec la correction guidée sur l'afficheur.
- Contrôle du temps maximal.
- Indication des alarmes sur l'affichage.

FONCTIONNEMENT DU DOSAGE EN DECHARGE

- 1 Une fois que le commande de START à été reçu, la balance :
 - Contrôle la quantité de produit soit suffisante pour exécuter le cycle de dosage programmé et que le poids soit stable.
 - Exécute l'auto tare et active l'automation par les sorties dédiées. Le dosage part en grande vitesse.
- 2 Une fois que le seuil est atteint le dosage passe en petite vitesse par la sortie dédiée.
- 3 Quant elle atteint le poids cible moins la queue de chute, il y a la désactivation de la sortie de dosage lent et attend (pour le temps programmé) la fin de la queue de chute de produit.
- 4 Teste la tolérance sur le poids dosé.
- 5 Mémorise les consommations de la formule et du total général dosé.
- 6 Attend le START pour un nouveau dosage ou du start automatique du prochain cycle.

DETAIL 1



Exemple de système pour le dosage en déchargement avec DGTQF



DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE