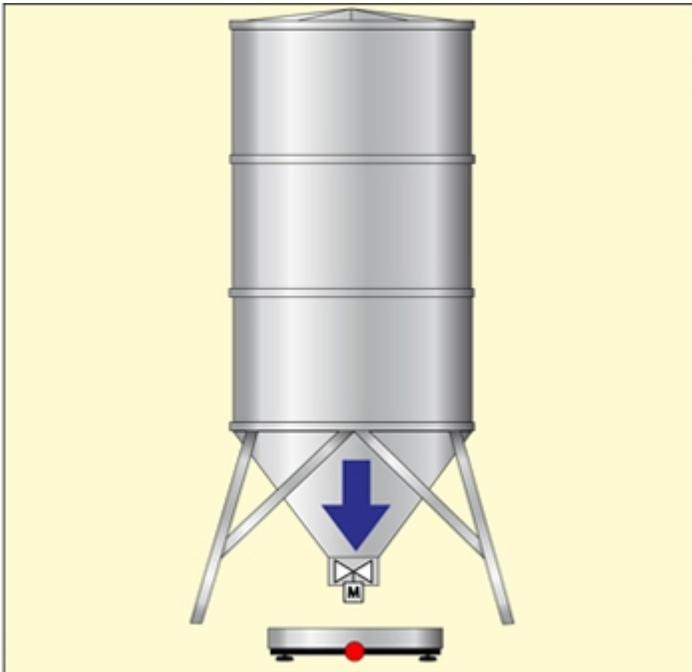


DGT-BATCH1L

DESCRIPTION DU DOSAGE MONO PRODUIT EN CHARGE



Cette configuration permet de gérer un système de dosage en charge d'un seul produit. Pour le remplissage de silos, trémies ou big bag ou guider l'opérateur pour un dosage manuel.

ARCHIVES

- Archive de 40 formules, avec cible, petite et grande vitesse, queue de chute, tolérance +/- , contrôle de tare.

FONCTIONS CLAVIER

- START/RESTART dosage, PAUSE/RESET cycle et insertion/sélection de la formule.
- Changement rapide de la cible de dosage, par touche dédiée.
- Insertion et sélection rapide des données, pour les modèles avec clavier numérique.

FONCTIONS I/O

- Protocole de communication série pour la programmation des formules, des produits et la gestion du cycle.
- START/RESTART dosage, PAUSE/RESET cycle pour des apports extérieurs.
- Sélection de la formule par 2 entrées externes (pour les modèles avec 4 entrées).
- Double vitesse de dosage (grossier et fin), gérée par des contacts ou une sortie analogique (pour les modèles "AN").
- Contact de dosage "fin" actif constant ou intermittent.
- Gestion automatique de la décharge par contact dédié.
- Indication du poids dans la tolérance ou hors tolérance, dosage terminé ou alarme par contacts directs.
- Sortie analogique proportionnelle au poids dosé avec les modèle "AN".

FONCTIONS DE DOSAGE

- Mode de dosage sélectionnable : automatique ou manuel guidé.
- Contrôle de la présence de la tare au début du dosage. Les valeurs de la tare sont programmables pour chaque formule.
- Impression automatique des données de dosage.
- Mémorisation et impression des consommations. Impressions qui peuvent être rappelées de façon rapide par le clavier.
- Correction automatique du poids de chute.
- Nombre de répétitions du cycle de dosage programmables ou habilitation du dosage infini.
- Test des tolérances du poids dosé, avec la correction guidée sur l'afficheur.
- Contrôle du temps maximal.
- Indication des alarmes sur l'affichage.

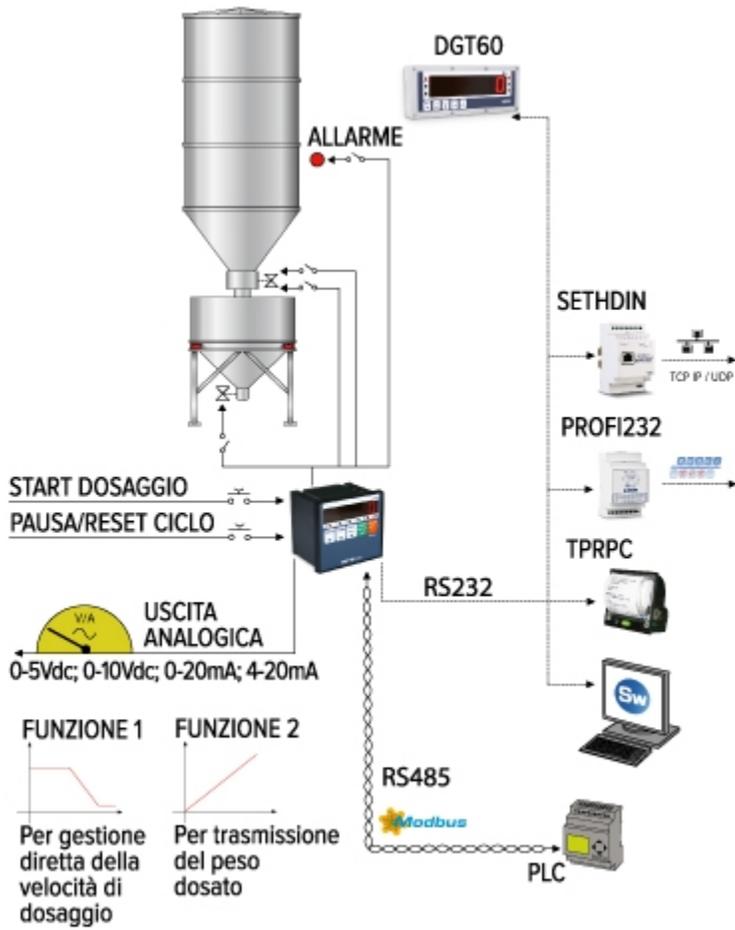
FONCTIONNEMENT DU DOSAGE MANUEL GUIDÉ

- REMARQUE : on recommande l'emploi de feux tricolores (disponible sur devis) pour faciliter les opérations de dosage pendant lesquelles le feu jaune indique un poids insuffisant, le feu vert indique le poids cible et le feu rouge indique un poids en excès.
- 1. Une fois que le commande de START à été reçu, la balance :
 - Contrôle s'il y a la tare programmée sur la balance et si le poids est stable.
 - Exécute l'auto tare et active le feu jaune (*) pour commencer le dosage.
- 2. Quand le poids est dans la tolérance inférieure, les feux jaune et vert s'activent (*).
- 3. Quand le poids est égal à la cible, le feu vert reste seul actif.
- 4. Quand le poids est dans la tolérance supérieure, les feux vert et rouge s'activent (*).
- 5. Si le poids est hors la tolérance programmée, seul le feu rouge reste actif.
- 6. Quand le poids est dans la tolérance programmée, l'opérateur doit fournir un START pour continuer la décharge complète de la balance, avec la mémorisation des consommations et du total général.

FONCTIONNEMENT DU DOSAGE AUTOMATIQUE

- 1 Une fois que le commande de START à été reçu, il y a :
 - une vérification pour s'assurer que l'éventuelle tare préfixée soit présente sur la balance et que le poids soit stable
 - l'exécution de l'auto tare et l'activation de l'automatisme par les sorties dédiées : le dosage commence à la vitesse maximale.
- 2 Une fois que le seuil de change de vitesse à été reçu, il y a le ralentissement du dosage par la sortie dédiée.
- 3 Quand à l'atteinte du Cible manque le poids du matériel en vol programmé, il y a la désactivation de la sortie de dosage lent e l'attente (pour le temps programmé) de la chute du matériel en vol.
- 4 Test de tolérance sur le poids dosé.
- 5 Mémorisation des consommations de la formule et incrément du total général dosé.
- 6 Vidange si nécessaire, par activation de la sortie dédiée.
- 7 Fin du dosage ou START automatique du prochain cycle.

DETAIL 1



Exemple de système pour le dosage en charge avec DGTQF



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE