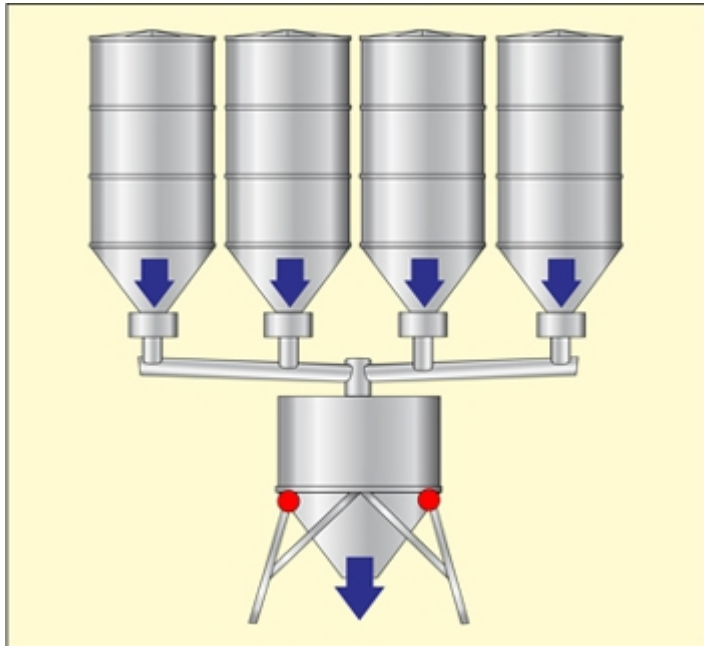


DGT-BATCH

DESCRIPTION DU DOSAGE MULTI PRODUIT



Cette configuration permet le dosage de plusieurs produits, en charge ou en décharge, le mélange et la formulation, avec la possibilité de gérer un mélangeur, réchauffeur ou un vibreur par l'utilisation de sorties standard.

ARCHIVES

- Archive de 16 produits/activités, qui peuvent être sélectionnés parmi :
 - Dosage en charge automatique.
 - Dosage en charge manuel, avec la possibilité de gestion de feux de signalisation.
 - Décharge complète ou partielle.
 - Décharge fractionnée, pour subdiviser un produit dosé en une quantité égale.
 - Timer, pour activer pour un temps établi à l'avance un mélangeur, un réchauffeur, un vibreur ou un temps de repos.
 - Pause, pour permettre les opérations manuelles par l'utilisateur.
 - Poids manuel, pour ajouter au dosage des quantités pré pesées.
- Archive 15 Formules, chaque formule autorise :
 - 8 produits/activités avec cible, seuil de changement de vitesse, queue de chute, tolérance +/- ,
 - valeurs de tare minimale et de tare maximale.

FONCTIONS CLAVIER

- START/RESTART dosage, PAUSE/RESET cycle et insertion/sélection de la formule.
- Recalcule automatique les cibles de la formule en introduisant le poids total à doser.
- Insertion et sélection rapide des données, pour les modèles avec un clavier numérique.

FONCTIONS I/O

- Protocole de communication série pour la programmation des formules, des produits et la gestion du cycle.
- START/RESTART dosage, PAUSE/RESET cycle par des apports extérieurs.
- Sélection de la formule par 2 entrées externes (pour les modèles avec 4 entrées).
- Double vitesse de dosage (grossier et fin), gérée par des contacts ou avec la sortie analogique (pour les modèles "AN").
- À chaque produit/activité est attribué pour le dosage fin, un contact direct ou avec une combinaison binaire de contacts pour le décodage jusqu'à 15 produits/activités (pour les modèles avec 6 sorties).
- Contact de dosage "fin" actif constant ou intermittent.
- Indication du poids dans la tolérance et hors tolérance, dosage terminé ou alarme par contacts directs.
- Sortie analogique proportionnelle au poids dosé, pour les modèles "AN".

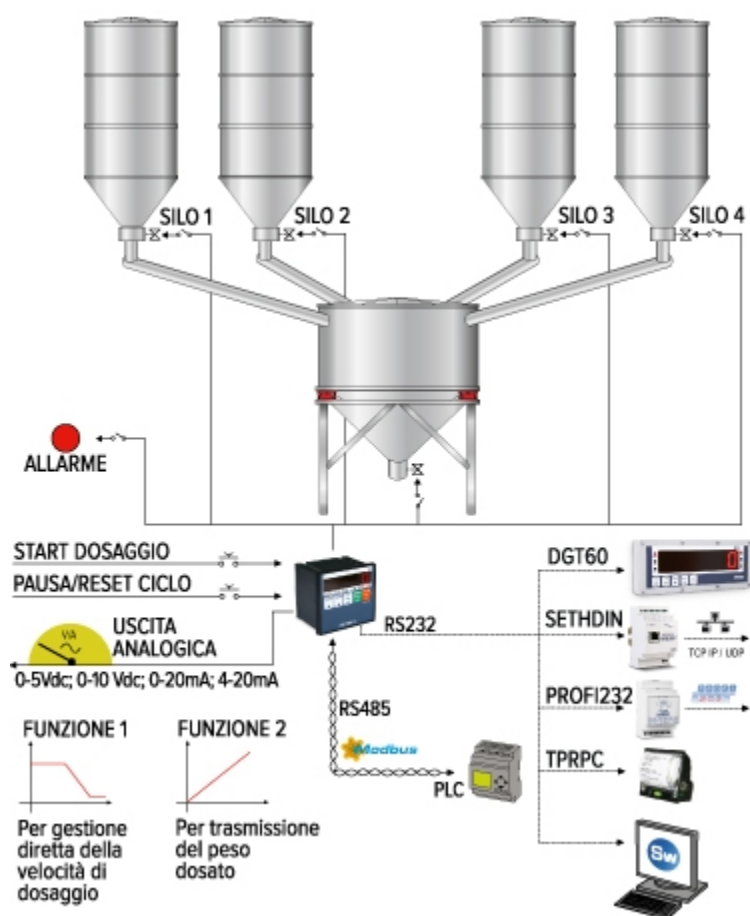
FONCTIONS DE DOSAGE

- Contrôle de la présence de la tare au début du dosage.
- Impression automatique des données de dosage.
- Mémorisation et impression des consommations. Impressions qui peuvent être rappelées de façon rapide par le clavier.
- Correction automatique du poids de chute.
- Nombre de répétitions de cycles de dosage programmables, habilitation du dosage infini.
- Test de tolérance du poids dosé, avec la correction guidée sur l'afficheur.
- Contrôle du temps maximal.
- Indication des alarmes sur l'affichage.

FONCTIONNEMENT DU DOSAGE A PLUSIEURS PRODUITS

- Une fois que le commande de START du dosage à été reçu, la balance :
 - Contrôle s'il y a une tare de programmée sur la balance et si le poids est stable.
 - Exécute l'auto tare et active l'automation par les sorties dédiées et l'instrument exécute la première activité.
- L'instrument passe automatiquement à la deuxième activité, en exécutant l'auto tare.
- À la fin de la dernière activité programmée, l'instrument active la sortie de fin du cycle et attend le START pour un nouveau dosage, ou il repart automatiquement pour le prochain cycle.

DETAIL 1



Exemple de système pour le dosage multi produit avec DGTQF



www.diniargeo.com

“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE